

### 〔降低環境影響，維護環境安全〕

對於設備微波輻射安全，7-ELEVEN 全面汰換 Litton 微波爐，每季進行保養檢測，使得微波外洩劑量符合 CNS 標準。

從 1999 年開始，為了有效提昇招牌結構之安全性，減少風災損壞與危及顧客與居民的安全，進行招牌改善研發計劃。

7-ELEVEN 也明確訂定標準噪音值及測試方法，以維護環境品質。除此之外，還有冰箱/冷氣機熱排架設執行追縱，降低對於環境的影響。工地施工安全，也是 7-ELEVEN 相當著重的問題。2001 年 12 月起改用安全圍籬隔離過往行人，使工地安全更為提昇。

7-ELEVEN 為了降低施工產生廢棄物、噪音、粉塵、異味，及裝潢建材的回收再利用，並同時節省施工時間，在 2000 年門市施工導入便當式工法，板材完成不使用木材，2000-2001 年分別就組合壁板、鋼製櫃檯、天花板分別使用該施工法。



### 〔天花板〕

使用優多飾板取代傳統 PVC 礦纖板，使其結構強化不易遭風吹損壞，且不易遭水浸濕，也因平面材質之故，不易著附灰塵。該材質不易損壞、不怕髒污，因此門市平常維護保養簡單，可用抹布擦拭即可，重新裝潢的使用年限也延長到 10 年一倍的壽命，每年可減少約 1 萬 4 千餘片的使用量，每年可減少 4 萬餘片的天花板廢棄物，更可節省每年 27 萬元的廢棄物處理費。在未來 7-ELEVEN 將持續開發省能專案，例如高 EER 質冷氣機開發、鐵厝建物隔熱材開發等；每年回收 12 萬支以上之燈管，減少水銀的污染。

**今後的對策**，每家門市的電力使用，會隨著為因應消費者需求的變化，而實施的商品供應計劃、擴充生財設備而增加。到目前為止，雖然對每一個機器設備、生財設備，都有實施省電節能的政策，但對於未來，將更積極努力建構與環境調和的新型態門市系統。

### 〔組合壁板部份〕

是使用工廠製作規格化壁板，採組合式工法，不需現場黏貼美耐板，僅少數因現場尺寸需切割，也減少了粉塵產生的機率，原每年使用 4300 公升的強力膠，全部免用，空氣中不再充滿木削粉塵與強力膠味道。且因為制式規格品，每片壁板於重新裝潢時可以拆卸再使用，不會損壞到材質本身，因此減少廢棄物產生，預計每年廢棄物減少 50%，且省下廢棄物處理費一年約 9 萬 7 千元。使用組合式壁板，工法改變以螺絲鎖鐵片，因此大量降低使用空壓機的機率，賣場隔間部份全部以組合方式施作，所以減少噪音產生每年 122 萬響(每響約 108 分貝)。目前僅此一營業部測試，預計於 2002 年 7 月全省導入。

### 〔鋼製櫃檯〕

除了取代傳統木製櫃檯，延長設備使用壽命外，因為於鐵工廠統一製造，使用鋼製櫃檯，可回收再利用，達到環保使用資源的目的。而目前使用之鋼製櫃檯，已於製造商整體完成插座配置，因此於施工現場僅需組裝工作，水電也僅需電線連接動作，完全不須再配置櫃檯插座與 PVC 配線，也減少了鑽孔噪音產生，減少之噪音每年約 1 萬響(每響約 105 分貝)。在倉庫部份，以麗光板取代油漆，其表面光滑易保養清洗，也不再具有刺鼻氣味令人無法忍受的情況產生，但成本也相對增加。目前全省已導入實施。

